

# АДИНГПОКС 1

Двукомпонентна прозрачна епоксидна смола с нисък вискозитет без разтворители за импрегниране и защита на бетонни повърхности  
Отговаря на EN 1504-2:2004/ 2.2 (C); 5.1 (C); 6.1 (C); 8.2 (C) и  
EN 13813:2002/SR B2.0-IR20

## ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Използва се за: защита на бетонови повърхности, изложени на физико-механични натоварвания и химическа агресия, за импрегниране и подобряване на физико-механичните свойства на бетона. За конструктивно възстановяване на стоманобетонни повърхности чрез заливане или инжектиране на пукнатини и за заливане на анкери.  
При смесване с кварцов пясък се получава епоксиден разтвор с високи физико-механични характеристики, който може да се използва при саниране на повреди по бетонните конструкции.

## СВОЙСТВА

- отлична адхезия към различни видове основи;
- висока устойчивост на абразия;
- добра устойчивост на разреждени киселини;
- устойчивост на разтвори на соли и минерални масла;
- не съдържа разтворители;
- нетоксичен в свързано състояние;
- бактериологично устойчив;

## ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| СВОЙСТВО   | МЕТОД         | ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ                       |
|--|---------------|--|
| Външен вид   | -             | Прозрачна вискозна смес                    |
| Съотношение на смесване  | -             | A:B = 2:1                                  |
| Обемна маса  | EN ISO 2811-1 | 1,0 - 1,1 g/cm <sup>3</sup>                |
| Температурна стабилност  | -             | от -20°C до +70°C                          |
| Адхезия към основата   | EN 1542       | ≥ 2,0 MPa                                  |
| Капилярна абсорбция и пропускливост на вода  | EN 1062-3     | w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> |
| Пропускливост на водната пара  | EN ISO 7783-1 | клас III Sd>50m                            |
| Устойчивост на абразия   | EN ISO 5470-1 | < 3000 mg                                  |
| Устойчивост на удар  | EN ISO 6272-1 | клас II ≥ 10Nm                             |
| Устойчивост на силно химично влияние (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH <sub>3</sub> COOH, 20%H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 20%NaOH, 20%NaCl) | EN 13529      | клас II, намаляване на твърдостта ≤ 50%    |
| Якост на натиск  | EN 12190      | >60MPa                                     |
| Отворено време за работа при температура от 20°C   | EN ISO 9514   | 50-70min                                   |
| Време между първия и втория слой при t=25°C  | -             | 24h  |
| Твърдост на 1-ия ден, при t=25°C, Shore D  | EN ISO 868    | 45-55                                      |

Страна 1 од 4

|   |            |             |
|---|------------|-------------|
| Твърдост на 7-ия ден, при t=25°C, Shore D                             | EN ISO 868 | 60-70       |
| Температура на основата и околния въздух при полагане                 | -          | 10°C - 30°C |
| Механична употреба при леко натоварване, при температура от 20°C      | -          | след 3 дни  |
| Механична употреба при интензивно натоварване при температура от 20°C | -          | след 7 дни  |
| Употреба на химикали, (включително контакт с вода) при t=20°C         | -          | след 15 дни |

## МЕТОД НА ПОЛАГАНЕ:

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА:

Бетонната основа трябва да бъде здрава, суха, чиста, обезмаслена, обезпрашена, без наличие на кондензна влага, както и задължително хидроизолирана, с цел да се предотврати възникването на отрицателно хидростатично налягане. Влажността на основата трябва да бъде по-малка от 7%, а температурата при полагане от 10°C-30°C. Относителната влажността на въздуха при полагането на материала трябва да бъде по малка от 70%, с цел да се избегне конденз на повърхността, която се обработва. Ако се пренебрегнат тези условия, възможните последици са естетически промени на покритието, но физическите и химичните свойства на материала ще останат непроменени.

#### Нова бетонна основа:

Бетона трябва да бъде отлежал най-малко 28 дни, да има якост на натиск най-малко 25 МПа и влажността му не трябва да е по-голяма от 7 %. Ако върху основата има остатъци от циментово мляко, мазилка, остатъци от боя и масло, те трябва да бъдат премахнати механично. Накрая задължително основата трябва да се обезпраши с индустриална прахосмукачка.

#### Стара бетонна основа:

Отстраняването на циментовото мляко, проникналата мазнина и замърсяванията в основата трябва да бъде механично.

Всички повреди на основата, трябва да се третират с подходящи материали, предназначени за конструктивно възстановяване на бетонни конструкции.

#### Стара епоксидна основа:

При ремонт на съществуващи епоксидни повърхности, преди нанасяне на ново епоксидно покритие, е необходимо да се направи оценка (изследване) на качеството на старото епоксидно покритие с тестване на адхезията (с pull-off test). Ако получените резултати са задоволителни, е необходимо да се направи леко машинно ограпяване и обезпрашване на основата.

## ПОЛАГАНЕ КАТО ПОКРИТИЕ ЗА ИМПРЕГНИРАНЕ И ЗАЩИТА НА БЕТОННИ ПОВЪРХНОСТИ:

Адингпокс 1 като покритие се нанася върху основата с еднаква дебелина, с помощта на гумена маламашка или валик с вълнени влакна. На високо порьозни повърхности може да се нанесе в два слоя. При основите с работни фуги те трябва да бъдат запълнени с епоксиден кит. Материалът се приготвя чрез смесване на компонентите А и Б с електрическа бъркалка на бавни обороти (300 до 500 обороти/мин) до пълна хомогенизация. Количеството на материала, който ще се забърка трябва да бъде в съответствие с отвореното време на работа на материала.

## ЗАЛИВАНЕ И ИНЖЕКТИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ И СТОМАНЕНИ ПРЪТИ (АНКЕРИ):

При извършване на конструктивно саниране на бетонни елементи, Адингпокс 1 се прилага за запълване на съществуващите пукнатини в бетона. Материалът се приготвя чрез смесване на компонентите А и Б с електрическа бъркалка на бавни обороти (300 до 500 обороти/мин) до пълна хомогенизация и негово директно изливане (за хоризонтални повърхности) в пукнатината. Като алтернатива, подготвеният материал Адингпокс 1 може да бъде вграден чрез инжектиране под налягане в пукнатината чрез предварително монтирани уплътнители за инжектиране на бетон. Преди нанасяне пукнатината трябва да се почисти от прах и задържана вода. Приготвеният материал Адингпокс 1 може да се използва и за заливане на стоманени пръти.

## **ПОДГОТОВКА НА ЕПОКСИДЕН РАЗТВОР ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ**

Епоксидният разтвор се приготвя чрез бавно смесване на компонентите А и Б на Адингпокс 1 (до пълна хомогенизация), а след това се добавя кварцов пълнител в съотношение Адингпокс 1: Пълнило С/Х = 1:4 до 1:6. За смесване се използва електрическа бъркалка на бавни обороти. Повърхността, върху която се полага разтворът, се обработва накрая със стоманена маламашка, при което материалът се втрива до пълно затваряне на повърхностната структура. Ако е необходимо, като завършващ слой може да се нанесе Адингпокс 1 или друго епоксидно покритие за пълно затваряне на структурата.

За илюстрация, следващата таблица показва резултатите от тестването на епоксиден разтвор, приготвен с Адингпокс 1 и Пълнило С/Х (0,3-0,8 mm) и съотношение на смесване Адингпокс 1: Пълнило С/Х = 1:4.

| <b>СВОЙСТВО</b>         | <b>МЕТОД</b> | <b>ДЕКЛАРИРАНА СТОЙНОСТ</b>         |
|-------------------------|--------------|-------------------------------------|
| Съотношение на смесване | -            | А+Б: Пълнило С/Х (0,3-0,8 mm) = 1:4 |
| Якост на огъване        | EN ISO 12190 | >15MPa                              |
| Якост на натиск         | EN ISO 12190 | >40MPa                              |

• При използване на епоксиден разтвор за саниране препоръчително е да бъдат извършени предварителни изследвания.

## **РАЗХОДНА НОРМА**

Адингпокс 1 (като покритие): 0,2 - 0,4 kg/m<sup>2</sup>

За дебелина на слоя 1cm (като разтвор): 15,00 – 17,00 kg/m<sup>2</sup>

(Адингпокс 1: Пълнило С/Х (0,3-0,8 mm) = 1:4)

## **ПОЧИСТВАНЕ**

Инструментите и оборудването се почистват с Растворувач-П веднага след употреба.

## **ОПАКОВКА**


В комплекти А+Б: 3 kg  
А компонент: 2 kg  
Б компонент: 1 kg

В комплекти А+Б: 9 kg  
А компонент: 6 kg  
Б компонент: 3 kg

## **СКЛАДИРАНЕ**

В оригиналната, затворена опаковка, в сухи помещения, при температура от 10°C до 30°C, защитена от пряка слънчева светлина. Срок на употреба: 9 месеца.

## **СЕ МАРКИРОВКА**

|  |  |
|--|--|
| <br>2032  |  |
| АДИНГ АД Скопие,<br>Новоселски пат (ул. 1409) №11<br>1060 Скопие, Северна Македонија<br>17<br>GDFC001/8<br>EN 1504-2:2004  |  |
| <b>АДИНГПОКС 1</b><br>Епоксидна система за повърхностна защита на бетона, за контрол на влагата и за повишена физическа и химическа устойчивост на бетонните повърхности |  |
| Адхезионна якост с pull-off тест:  | <b>≥ 2,0 N/mm<sup>2</sup></b>  |
| Капилярна абсорбция  | <b>w &lt; 0,1 kg/m<sup>2</sup> · h<sup>0.5</sup></b>   |
| Пропускливост на водна пара  | <b>Клас III Sd &gt; 50m</b>  |
| Абразивна устойчивост  | <b>&lt; 3000 mg</b>  |
| Устойчивост на удар  | <b>Клас II ≥ 10 Nm</b><br><b>без поява на пукнатини и разслояване</b><br><b>Клас II: 28 дни без налягане:</b>  |
| Устойчивост на силно химично влияние   | <b>≤ 50% намаляване на твърдостта по Шор след третиране с бензин, дизел, моторно масло: 10%CH<sub>3</sub>COOH, 20%H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, 20%NaOH, 20% NaCl</b> |
| Реакция на пожар   | <b>Евроклас F</b>  |
| Опасни субстанции  | <b>Експлоатационния показател не е определен</b>   |

**Опасност за здравето:** Необходимо е да се избягва контакт на продукта с кожата или очите, както и директно вдишване при смесване на А и Б компонентите. В случай на внезапен контакт, продуктът трябва да се отстрани незабавно със суха кърпа или леко намокрена с Растворувач П и след което мястото да се измие добре с чиста вода и сапун. Ако материалът влезе в контакт с очите, е необходимо незабавно да се изплакне с чиста вода и да се потърси медицинска помощ. Необходимо е да се осигури вентилация на помещенията, където се работи със смоли и разтворители.

**Пожар:** Продуктът е незапалим.

**Почистване и депониране:** Несвързаните остатъци от Адингпокс 1 се почистват с Растворувач П. Старите използвани опаковки трябва да се изхвърлят съгласно местните наредби и разпоредби за този вид отпадъци.

Препоръчваме методът на приложение и необходимите количества да бъдат съобразени с условията на строежа, както и задължителното използване на подходящо защитно облекло.

Допълнителна информация е предоставена в информационния лист за безопасност на продукта.